**蒸汽灭菌器技术参数**

**一、设备名称：蒸汽灭菌器。**

**二、数量：1套。**

**三、用途：用于手术器械灭菌处理。**

**四、主要技术参数及配置要求：**

**（一）配置要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 蒸汽灭菌器 | 台 | 1 |
| 2 | 压力表 | 个 | 1 |
| 3 | 安全阀 | 个 | 1 |

**（二）主要技术参数**

1、1.容积：≥45L；

2.材质：06Cr19Ni10(SUS304)；

**▲**3.设计压力：-0.1/0.3MPa；

4.设计温度：≥144℃；

5.使用寿命：≥8年/16000次循环；

**▲**6.主体保温：玻璃棉保温层；

**▲**7.腔壁加热：覆膜式加热膜；

**▲**8.开关门方式：电机驱动，一键式侧开门；

**▲**9.门密封方式：自胀式门胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成；

10.压力传感器：独立安装压力传感器（非电路板安装式）；

**▲**11.储水装置：内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积＞17L；

**▲**12.散热器：内置1个体积大于0.001立方米的散热器；

**▲**13.操作方式：感应式操作；

**▲**14.控制方式：采用PLC控制,模块化设计的专用灭菌器控制器；

15.水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求时候，显示屏进行提示；

16.界面显示：液晶显示屏：160\*160点阵3.2英寸液晶屏显示，显示温度、压力、报警信息、支持多语言切换；

**▲**17.压力表：1个压力表：量程：-0.1～0.5MPa；精度等级：1.0级以上；

**▲**18.内置数据输出系统，全程记录灭菌流程参数；

19.内置后藏式安全阀；

20.安全保护：超温自动保护装置，超过设定温度，系统自动切断加热电源；超压双重保护，超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；过流保护装置，设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源；

21.流程控制：置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制；

22.蒸汽产生方式：1个内置即时蒸发器，蒸汽质量好，无需外接蒸汽源；

**五、其他要求：**

1、整机质保2年。

2、四川有售后服务点（提供售后点地址及人员资料）。设备发生故障后2小时内到达现场，并给出解决方案，24小时内恢复设备正常运行。提供备用机。

3、供货要求：按医院指定地点供货并安装。

4、预算价：6.2万元/套。

**注：“▲”项为本项目重要技术参数。**